

# MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

## ■ Armarios LM, MD I LM/MD

Armarios LM



Armarios MD



Armarios LM/MD



# MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

## Armarios LM, MD y LM/MD

Estructuras LM i MD  
Estructura laminada de 19 mm

Diferentes opciones:  
puertas, cajones, librería,  
etc.

Puertas Laminadas o Madera de 19mm  
Diversos tipos de tiradores

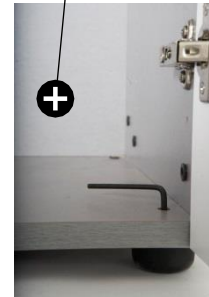
Puertas Cristal Enmarcado  
Diversos tipos: transparentes,  
oscuros y mate



Juego de llaves amaestradas  
Plegables anti rotura



Niveladores regulables desde el interior



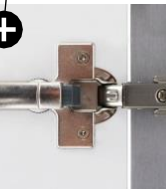
INTERIOR DE L ARMARIO

Testeros de 25mm y  
traseras vistas de 19mm

Cubetas extensibles y  
bastidores extensibles

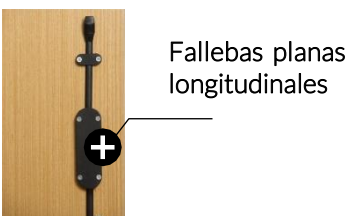
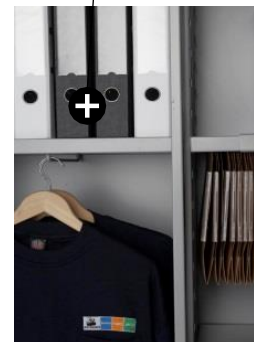
Laterales armarios  
mecanizados  
Regulación de estantes  
cada 20mm

Bisagras cazoleta  
Opción cierre progresivo



Cajones/Bastidor

Estante perchero



Fallebas planas longitudinales



PRODUCTO FABRICADO INTEGRAMENTE EN ESPAÑA.

# MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

Los armarios LM, MD o LM/MD de **MORE<sup>SQUARED</sup>** se componen de una amplia gama de armarios con sistema de apertura con puertas batientes y/o librerías y/o cajones (bastidores extensibles). Siempre de estructura laminada o en madera, con diversas opciones de acabados. También con diversos tipos de materiales, como cristal con marco perimetral metálico o estratificado, para completar una amplia gama de opciones y combinaciones.

### ESTRUCTURA Laminada:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplacado con canto de ABS 1mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales. Laterales mecanizados para la colocación de estantes a la altura deseada. Equipados con niveladores antideslizantes y no conductores, regulables desde el interior y bajos reforzados y mecanizados para nivelar y calzar el mueble.

### ESTRUCTURA Madera:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 1mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles).El barnizado y secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente de barnizado al agua. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales. Laterales mecanizados para la colocación de estantes a la altura deseada. Equipados con niveladores antideslizantes y no conductores, regulables desde el interior y bajos reforzados y mecanizados para nivelar y calzar el mueble.

### PUERTAS Laminadas:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplacado con canto de ABS 1mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales. Equipadas con bisagras de bloqueo con regulación tridimensional y con opción de sistema de cierre progresivo (top silence). Con cerradura amaestrada, con falleba (opción cerradura reforzada) y con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador empotrado ergonómico tipo Zamak y opción de asa en acero inoxidable.

### PUERTAS Madera:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 1mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles).El barnizado y secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente de barnizado al agua. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales. Equipadas con bisagras de bloqueo con regulación tridimensional y con opción de sistema de cierre progresivo (top silence). Con cerradura amaestrada, con falleba (opción cerradura reforzada) y con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador empotrado ergonómico tipo Zamak y opción de asa en acero inoxidable.

# MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

## DESCRIPCIÓ DELS ELEMENTS

### PUERTAS CRISTAL EN MARCADO METÁLICO:

Abatibles, marcos fabricados en chapa de acero laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico; en grueso de 0.8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 y están reforzadas por el interior. Dobladas mecánicamente; ensambladas por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. El marco está mecanizado para ayudar a la inserción del vidrio e incluye un perfil de goma perimetral para una correcta fijación del vidrio. El vidrio utilizado es float de 3mm y existe la opción de vidrio templado. Equipadas con bisagras de bloqueo con regulación tridimensional y con opción de sistema de cierre progresivo (top silence). Con cerradura amaestrada, con falleba (opción cerradura reforzada) y con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador empotrado ergonómico tipo Zamak y opción de asa en acero inoxidable.

#### *Acabado:*

Recubrimiento electrostático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180°. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electrostático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epóxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

### PUERTAS Estratificado:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Material reciclable. Equipadas con bisagras de bloqueo con regulación tridimensional y con opción de sistema de cierre progresivo (top silence). Con cerradura amaestrada, con falleba (opción cerradura reforzada) y con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador empotrado ergonómico tipo Zamak y opción de asa en acero inoxidable.

# MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

## DESCRIPCIÓ DELS ELEMENTS

### ACCESORIOS:

#### ESTANTES METÁLICOS:

##### ESTANTES/ESTANTES PERCHERO

De chapa de acero laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, en grueso de 0.8 mm, doblados mecánicamente y mecanizados para una correcta sujeción. (Opción de estantes reforzados para una mayor capacidad de carga). Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad. Opción percha parte inferior.

##### BASTIDOR TELESCÓPICO

Frentes y costados fabricados en chapa laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 en grueso de 1mm ; Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible, diseñado y mecanizado para soportar carpetas de Din A-4 o folio en distintas posiciones. Transversal u horizontal. Elementos de extensión (guía) telescópico sobre bolas de acero de gran capacidad de carga de apertura total con sistema antivuelco. Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad

##### CUBETA EXTENSIBLE

De chapa laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 en grueso de 0.8 mm, plegada y ensamblada por soldadura autógena de puntos múltiples. Existe la opción de dos profundidades: 120mm y 250mm. Elementos de extensión (guía) telescópica sobre bolas de acero de gran capacidad de carga de apertura total con sistema antivuelco. Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad.

##### ESTANTE EXTENSIBLE

De chapa laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 en grueso de 0.8 mm, doblados mecánicamente y mecanizados para una correcta sujeción. Elementos de extensión (guía) telescópica sobre bolas de acero de apertura total. Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad.

##### ESTANTE LAMINADO:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplacado con canto de ABS 1mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales.

##### ESTANTE MADERA:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 1mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado y secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente de barnizado al agua. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales.

Acabados a juego con el armario.

# MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

## CERTIFICADOS

**MORE**<sup>SQUARED</sup> certifica que el sistema de **ARMARIOS LM, MD y LM/MD** ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno, como en el Centro de Investigación Tecnológico TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

*Requisitos generales de seguridad según:*  
UNE-EN 14073-2:2005;  
apt. 3.4, apt. 3.5.2 y apt. 3.6.2.

*Estabilidad de la unidad descargada:*  
UNE-EN 14073-3:2005  
apt. 5.5.1

*Estabilidad de la unidad cargada:*  
UNE-EN 14073-3:2005  
apt. 5.5.2

*Resistencia de los estantes a caídas:*  
UNE-EN 14073-3:2005  
apt.5.3.1

*Resistencia de los soportes de los estantes:*  
UNE-En 14073-3:2005  
apt. 5.3.2

*Carga vertical sobre la puerta:*  
UNE-EN 14074:2005;  
apt. 6.3.1

*Fuerza estática vertical sobre la puerta abierta:*  
UNE-EN 14074:2005;  
apt.6.3.2

*Durabilidad de las puertas batientes y pivotantes:*  
UNE-EN-14074:2005.

*Resistencia de los elementos de extensión:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt.6.2.1

*Durabilidad de los elementos de extensión:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt 6.2.2

*Apertura y cierre brusco de los elementos de extensión:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt 6.2.3

*\*Dispositivo antivuelco:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt. 6.2.4

\*(Solo en el caso de que vaya más de uno)

Además de poseer los certificados de gestión de calidad:

